

BETACAROTENE

INTEGRATORE ALIMENTARE
 A BASE DI VITAMINE
 PER L'AZIONE ANTIOSSIDANTE

Utile per contrastare l'azione di radicali liberi

per l'azione antiossidante sui radicali liberi
 della Vitamina E

per l'azione benefica sui processi visivi,
 sul sistema immunitario e a livello cutaneo
 della Vitamina A

Modalità d'uso:

si consiglia di assumere 2 capsule al giorno.

Modalità di conservazione:

conservare in luogo fresco e asciutto.

Avvertenze:

Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni. Non superare la massima dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta varia ed equilibrata e di uno stile di vita sano.

70 CAPSULE DA 0,276g

Peso: 19,3g



BETACAROTENE

Principi attivi	mg per 2 cps*	Uso prevalente
Betacarotene	7,5	Benessere della vista e della pelle.
Acetato di tocoferile (di cui Vitamina E 30mg)	60	Antiossidante.

*dose giornaliera consigliata.

Bibliografia:

E/S/C/O/P MONOGRAPHS, *The scientific Foundation for Herbal medicine products*, II edizione riveduta e ampliata, Thieme Verlag, 2003.

The complete German commission & Monographs – Therapeutic guide to Herbal Medicines, American Botanical Council, Austin (Texas), 1998.

WHO monographs on selected medical plants, World Health Organization, Ginevra, 1991, Vol. 1.

WHO monographs on selected medical plants, World Health Organization, Ginevra, 1991, Vol. 2.

E. Campanini, *Dizionario di fitoterapia e piante medicinali*, II edizione, Tecniche Nuove, 2004.

S. Foster, B.Y. Leung, *Encyclopedia of common natural ingredients used in food, drug and cosmetics*, John Wiley & Sons, New York 1996;
(tr.it.: S. Foster, B.Y. Leung, *Enciclopedia delle piante medicinali utilizzate negli alimenti, nei farmaci e nei cosmetici*, Ed. Aporie, Roma, 2000).

J. Gruenwald J., T. Brendler, C. Janicke, *PDR for Herbal Medicines*, II edizione, Medical Economics Company, Montavale, 2000.

J. Higdon, *Vitamine e minerali. Guida clinica*, Tecniche Nuove, 2007.

M. McGuffin, C. Hobbs, R. Upton, A. Goldberg, *Botanical safety handbook*, CRC Press, Boca Raton (Florida), 1997.

J.B. Peris, G. Stubing, B. Vanadocha, *Fitoterapia Aplicada*, M.I. Colegio Oficial de Farmaceuticos, Valencia, 1995.

M. Rombi, *100 Plantas medicinales*, Ed. Romart, Nizza, 1991.

V. Schulz, R. Hansel, V.E. Tyler, *Rational phytotherapy – A physician guide to herbal medicine*, IV edizione, Springer, Berlino, 2001.

J. Van Hellemont, *Compendium de Phytotherapie*, Association Pharmaceutique Belge, Bruxelles, 1986.

H. Wagner, M. Wiesenauer, *Phytotherapie*, Gustav Fisher, Stuttgart, 1995.

M. Werbach, M.T. Murray, *Botanical influences on Illness*, Third Line press, Tarzana (California), 1994.

R.F. Weiss, V. Fintelmann, *Herbal Medicine*, II edizione, Thieme, Stuggart, 2000.

A. Ursell, *Guida alle vitamine e ai minerali. Integratori naturali per essere in buona salute e pieni di vitalità*, Tecniche Nuove, 2002.



LABORATORIO SODINI S.r.l.
OMEOPATIA

Via di Meleto, 2 int. 6A/8 - 50027 Greve in Chianti (FI)
Tel. +39 055 8587203 - Fax +39 055 8547368
info@laboratoriosodini.it - www.laboratoriosodini.it